

# H.F.B.

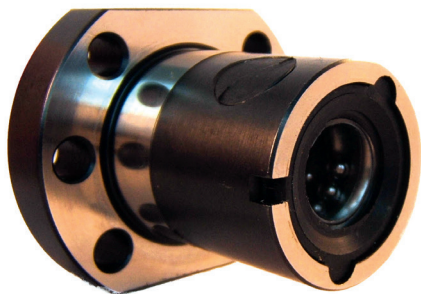
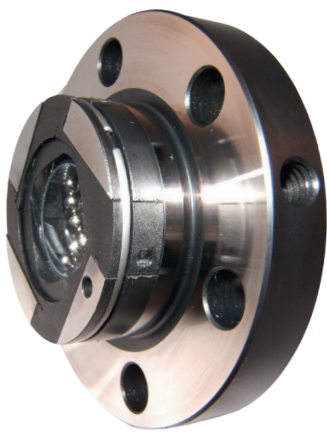
## GEWINDETECHNIK

Trapezgewinde

Kugelgewinde

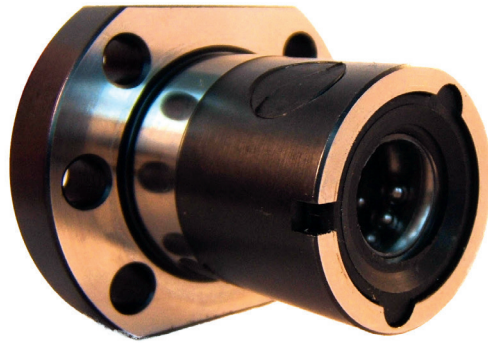
Kleinstgewinde

● HANDHABEN ● FÜHREN ● BEWEGEN



KUGELGEWINDEMUTTERN

## 2 KUGELGEWINDEMUTTERN



Das HFB Lieferprogramm umfasst Kugelgewindemuttern in Flansch- und Zylinderform in verschiedenen Abmessungen und Steigungen. Die Anschlussmaße entsprechen der DIN 69051 oder unseren eigenen Maßen.

Wir liefern die Kugelgewindemuttern gerne auf die entsprechende Spindel als Kugelgewinde-trieb montiert, oder auf einer Montagehülse zur Selbstmontage. Die angegebenen Werte für das Axialspiel beziehen sich auf Lieferung der Kugelgewindemuttern auf Montagehülse.

Benötigen Sie spielarme oder spielfreie Einzelmuttern, fragen Sie uns bitte an.

Auf Wunsch liefern wir Ihnen vorgespannte Doppelmuttereinheiten in der Ausführung Flansch/Zylinder oder Zylinder/Zylindermuttereinheit.

Alle Kugelgewindemuttern sind mit einem integrierten Abstreifersystem ausgestattet.

Dieses verhindert den Eintritt von Schmutz und Fremdkörpern und hält das Fett zur benötigten Schmierung in der Mutter.

Andere Mutternabmessungen sind auf Anfrage lieferbar.



**KUGELGEWINDEZYLINDERMÜTTER  
MIT ABSTREIFER**  
KGM-D nach DIN 69051

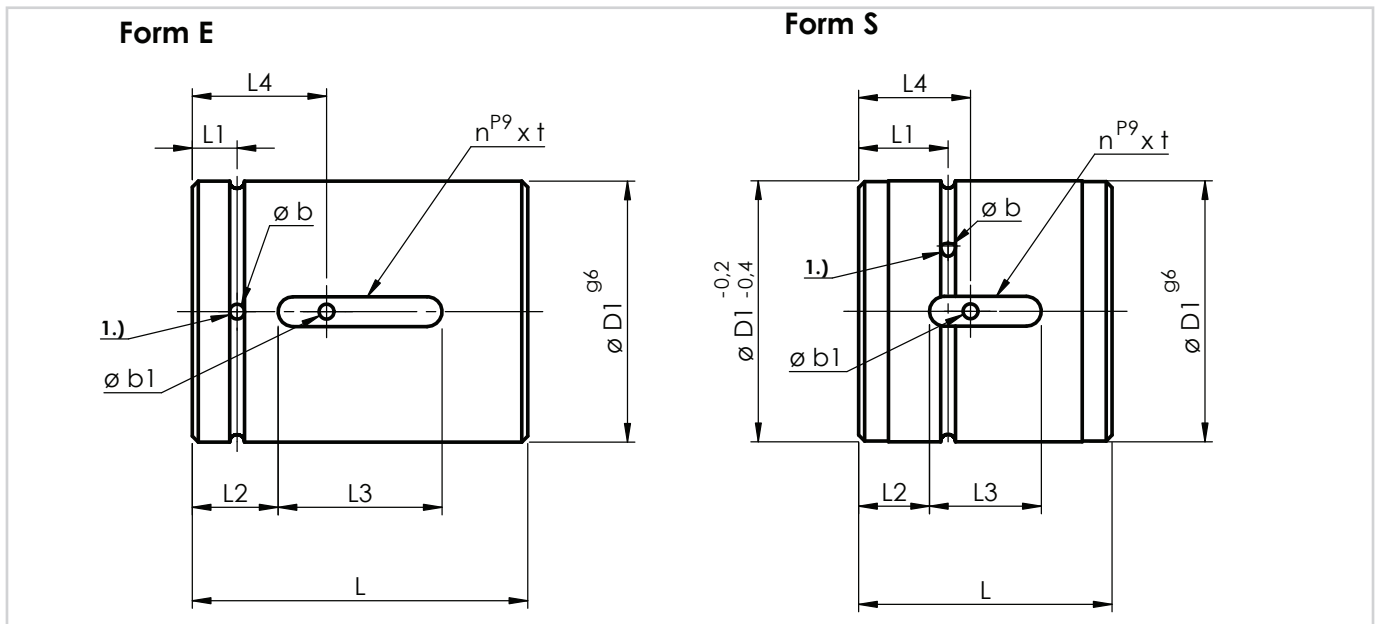
Werkstoff:  
ESP65, Werkstoff-Nr. 1.7131  
100Cr6, Werkstoff-Nr. 1.3505 oder ähnlich

Größe	Form	Maße (mm)									Axialspiel max. (mm)	Anzahl der Umläufe	1.) Tragzahl (kn) c <sub>dyn</sub>	1.) Tragzahl (kn) c <sub>stat</sub>	Gewicht (kg/Stück)	Artikel-Nr.
		D1	L	L1	L2	L3	L4	b	b1	n x t						
KGM-D-1605-RH	E	28	34	7	7	20	20,3	2,0	2,0	5 x 2,0	0,08	3	9,3	13,1	0,08	20-1605-01
KGM-D-1610-RH	E	28	50	7	15	20	17,7	2,0	1,2	5 x 2,0	0,08	6	15,4	26,5	0,13	20-1610-01
KGM-D-1620-RH	S	28	30	11,5	9	12	17,5	1,2	1,2	5 x 2,0	0,08	4	8,0	15,0	0,08	20-1620-01
KGM-D-2005-RH	E	36	34	7	7	20	20,3	2,0	2,0	5 x 2,0	0,08	3	10,5	16,6	0,15	20-2005-01
KGM-D-2505-RH	E	40	34	7	7	20	20,3	2,0	2,0	5 x 2,0	0,08	3	12,3	22,5	0,16	20-2505-01
KGM-D-2510-RH	E	40	45	7,5	12,5	20	17,5	2,0	2,0	5 x 2,0	0,08	3	13,2	25,3	0,23	20-2510-01
KGM-D-2525-RH	S	40	36,5	11,5	11,75	13	18,25	1,5	1,5	5 x 3,0	0,08	5	16,5	32,0	0,20	20-2525-01
KGM-D-2550-RH	S	40	58	17	19	20	24	2,0	2,0	5 x 3,0	0,08	5	15,4	31,7	0,27	20-2550-01
KGM-D-3205-RH	E	50	45	7,5	7,5	30	–	2,5	–	6 x 2,5	0,08	5	21,5	49,3	0,35	20-3205-01
KGM-D-3210-RH	E	50	60	7,5	15	30	34,2	2,0	2,0	6 x 2,5	0,08	3	26,0	39,0	0,42	20-3210-01
KGM-D-4005-RH	E	63	45	7,5	8	30	–	3,0	–	6 x 2,5	0,08	5	23,8	63,1	0,60	20-4005-01
KGM-D-4010-RH	E	63	60	10	15	30	–	4,0	–	6 x 2,5	0,10	4	38,0	69,0	0,65	20-4010-01
KGM-D-2005-LH	E	36	34	7	7	20	–	3,0	–	5 x 3,0	0,08	3	10,5	16,6	0,15	20-2005-02
KGM-D-2505-LH	E	40	34	7	7	20	–	3,0	–	5 x 3,0	0,08	3	12,3	22,5	0,16	20-2505-02
KGM-D-3205-LH	E	50	45	7,5	7,5	30	–	2,5	–	6 x 3,0	0,08	5	21,5	49,3	0,35	20-3205-02

1) Dynamische Tragzahl nach DIN 69051 Teil 4 Entwurf 1989

## KUGELGEWINDEZYLINDERMUTTER MIT ABSTREIFER

KGM-D nach DIN 69051



1) Lage der Schmierbohrung nicht definiert



Bestellbeispiel		
Größe	Stück	Artikel-Nr.
KGM-D-1610-RH	15	20-1610-01

Umlenksystem größenabhängig

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

**KUGELGEWINDEZYLINDERMÜTTER  
MIT ABSTREIFER**  
KGM-H nach Form HFB-Gewindetechnik

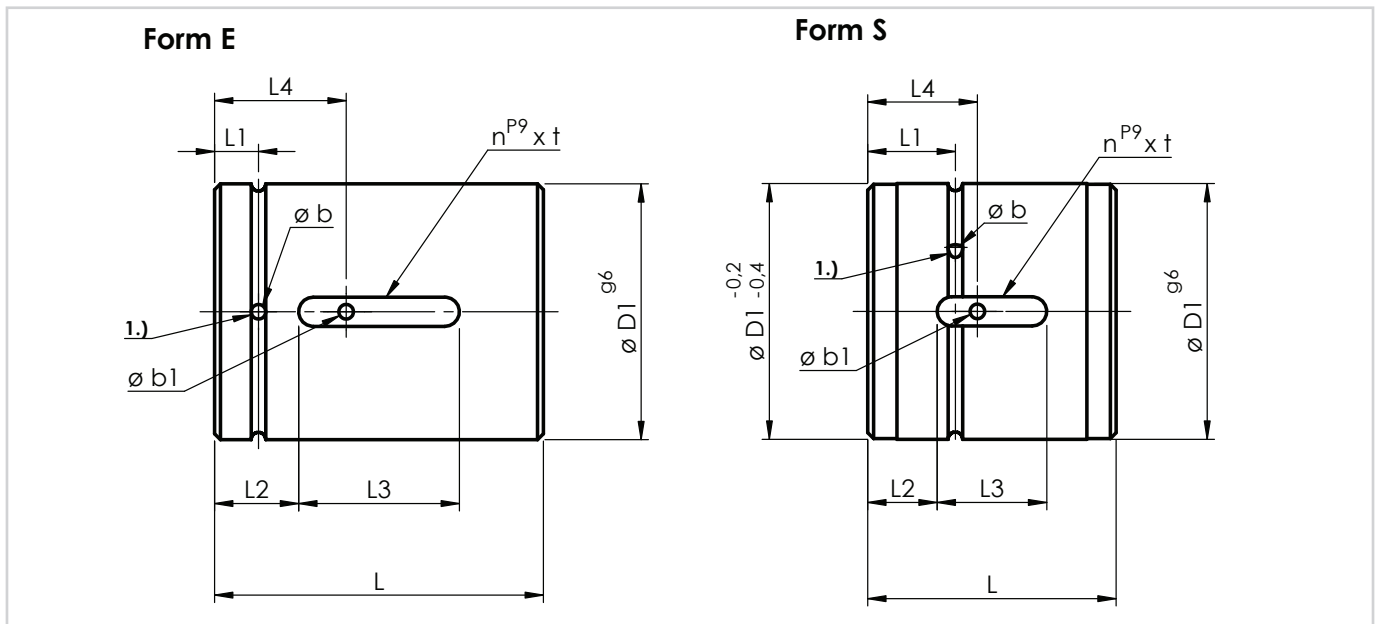
Werkstoff:  
ESP65, Werkstoff-Nr. 1.7131  
100Cr6, Werkstoff-Nr. 1.3505 oder ähnlich

Größe	Form	Maße (mm)									Axialspiel max. (mm)	Anzahl der Umläufe	1.) Tragzahl (kn) c <sub>dyn</sub>	1.) Tragzahl (kn) c <sub>stat</sub>	Gewicht (kg/Stück)	Artikel-Nr.
		D1	L	L1	L2	L3	L4	b	b1	n x t						
KGM-H-1204-RH ohne Abstreifer	E	20	24	–	5	14	–	–	–	3 x 1,8	0,08	3	3,0	3,8	0,04	21-1204-01
KGM-H-1205-RH ohne Abstreifer	E	20	24	–	5	14	–	–	–	3 x 1,8	0,08	3	4,4	6,8	0,04	21-1205-01
KGM-H-2005-RH	E	32	34	7	7	20	20,3	2,0	2,0	5 x 2,0	0,08	3	10,5	16,6	0,10	21-2005-01
KGM-H-2020-RH	S	35	30	11,5	9	12	17,5	1,5	1,5	5 x 3,0	0,08	4	11,6	18,4	0,11	21-2020-01
KGM-H-2050-RH	S	35	56	16	18	20	–	1,5	–	5 x 3,0	0,08	5	13,0	24,6	0,25	21-2050-01
KGM-H-2505-RH	E	38	34	7	7	20	20,3	2,0	2,0	5 x 2,0	0,08	3	12,3	22,5	0,14	21-2505-01
KGM-H-3205-RH	E	45	45	7,5	7,5	30	–	2,5	–	6 x 2,5	0,08	3	21,5	49,3	0,24	21-3205-01
KGM-H-3210-RH	E	53	60	7,5	15	30	34,2	2,0	2,0	6 x 2,5	0,08	3	26,0	39,0	0,55	21-3210-01
KGM-H-3240-RH	S	53	45	13	10	25	–	1,5	–	6 x 4,0	0,08	4	14,9	32,4	0,45	21-3240-01
KGM-H-4005-RH	E	53	45	7,5	7,5	30	–	2,5	–	6 x 2,5	0,08	5	23,8	63,1	0,29	21-4005-01
KGM-H-5010-RH	E	72	82	11	23	36	–	4,0	–	6 x 2,5	0,10	5	68,7	155,8	1,15	21-5010-01
KGM-H-6310-RH	E	85	82	11	22,75	36	–	4,0	–	6 x 2,5	0,15	5	76,0	197,0	1,35	21-6310-01
KGM-H-2005-LH	E	32	34	7	7	20	–	3,0	–	5 x 2,0	0,08	3	10,5	16,6	0,10	21-2005-02

1) Dynamische Tragzahl nach DIN 69051 Teil 4 Entwurf 1989

## KUGELGEWINDEZYLINDERMUTTER MIT ABSTREIFER

KGM-H nach Form HFB-Gewindetechnik



1) Lage der Schmierbohrung nicht definiert



Bestellbeispiel		
Größe	Stück	Artikel-Nr.
KGM-H-2005-RH	7	21-2005-01

Umlenksystem größenabhängig

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

**KUGELGEWINDEZYLINDERMÜTTER**  
**ANSCHLUSSGEWINDE MIT ABSTREIFER**  
 KGM-H-AN nach Form HFB-Gewindetechnik

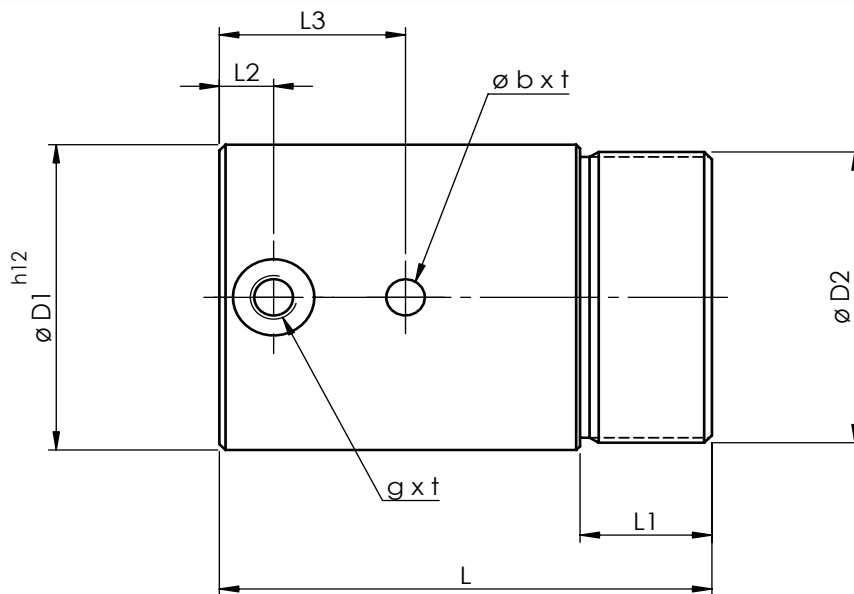
Werkstoff:  
 ESP65, Werkstoff-Nr. 1.7131  
 100Cr6, Werkstoff-Nr. 1.3505 oder ähnlich

Größe	Maße (mm)								Axialspiel max. (mm)	Anzahl der Umläufe	1.) Tragzahl (kn) cdyn	1.) Tragzahl (kn) cstat	Gewicht (kg/Stück)	Artikel-Nr.
	D1	D2	L	L1	L2	L3	b x t	g x t						
KGM-H-1204-AN-RH ohne Abstreifer	25	M20 x 1	34	10	5	3	3 x 3	M6 x 4	0,08	3	3,5	4,0	0,1	22-1204-01
KGM-H-1605-AN-RH	32	M30 x 1,5	57,5	16,5	7	20	5 x 4	M6 x 5	0,08	4	12,1	14,5	0,22	22-1605-01
KGM-H-2005-AN-RH	38	M35 x 1,5	57,5	16,5	7	20	5 x 4	M6 x 5	0,08	4	14,8	20,7	0,30	22-2005-01
KGM-H-2505-AN-RH	42	M40 x 1,5	63,5	17	7	24	5 x 4	M6 x 5	0,08	5	20,4	33,7	0,37	22-2505-01
KGM-H-2510-AN-RH	42	M40 x 1,5	61	17	10	23	5 x 4	M6 x 5	0,08	6	19,9	31,8	0,38	22-2510-01
KGM-H-3205-AN-RH	52	M48 x 1,5	65,5	19	10,5	23,5	5 x 4	M6 x 5	0,08	5	23,3	45,5	0,55	22-3205-01
KGM-H-3210-AN-RH	52	M48 x 1,5	85	19	8	23	5 x 4	M6 x 5	0,08	4	33,8	52,0	0,65	22-3210-01
KGM-H-4005-AN-RH	58	M56 x 1,5	67,5	19	12	26	5 x 4	M8 x 1 x 5	0,08	5	26,3	59,2	0,60	22-4005-01
KGM-H-4010-AN-RH	65	M60 x 2	105,5	27	13	35,5	6 x 4	M8 x 1 x 5	0,10	5	78,6	136,2	1,25	22-4010-01
KGM-H-5010-AN-RH	78	M72 x 2	118	29	13	36	6 x 4	M8 x 1 x 5	0,15	6	97,8	213,2	1,95	22-5010-01
KGM-H-6310-AN-RH	92	M85 x 2	118	29	13	36	6 x 4	M8 x 1 x 5	0,15	6	109,7	275,6	2,40	22-6310-01

1) Dynamische Tragzahl nach DIN 69051 Teil 4 Entwurf 1989

## KUGELGEWINDEZYLINDERMUTTER ANSCHLUSSGEWINDE MIT ABSTREIFER

KGM-H-AN nach Form HFB-Gewindetechnik



Bestellbeispiel		
Größe	Stück	Artikel-Nr.
KGM-H-2005-AN-RH	7	22-2005-01

Umlenksystem größenabhängig

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

## KUGELGEWINDEFLANSCHMUTTER MIT ABSTREIFER

KGF-D nach DIN 69051

Werkstoff:  
ESP65, Werkstoff-Nr. 1.7131  
100Cr6, Werkstoff-Nr. 1.3505 oder ähnlich

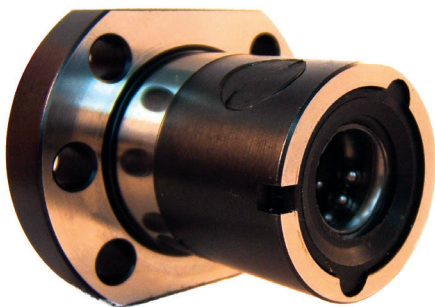
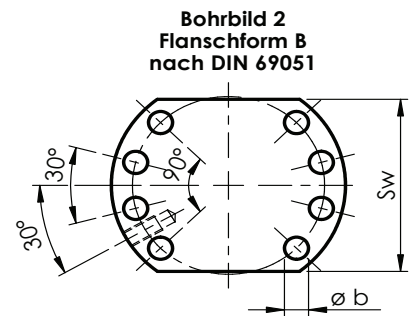
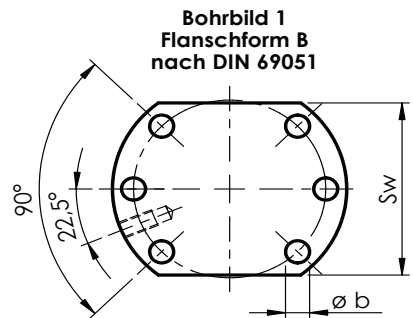
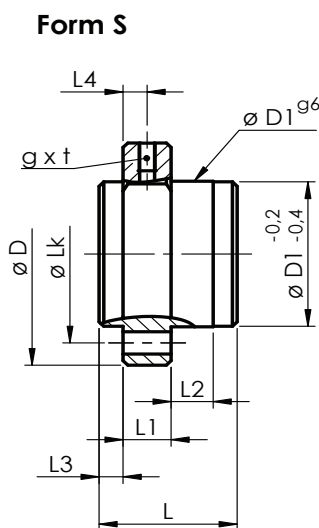
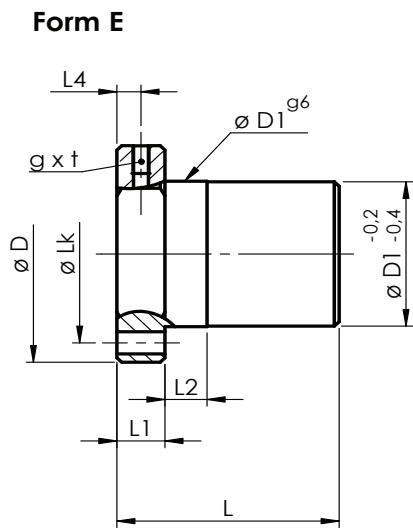
Größe	Form	Bohrbild	Maße (mm)										Axialspiel max. (mm)	Anzahl der Umläufe	1.) Tragzahl (kn) cdyn	1.) Tragzahl (kn) cstat	Gewicht (kg/Stück)	Artikel-Nr.	
			D	D1	L	L1	L2	L3	L4	Lk	b	Sw							Schmier- bohrung g x t
KGF-D-1605-RH	E	1	48	28	42	10	10	–	5	38	5,5	40	M6 x 8	0,08	3	9,3	13,1	0,17	26-1605-01
KGF-D-1610-RH	E	1	48	28	50	10	10	–	5	38	5,5	40	M6 x 8	0,08	6	15,4	26,5	0,21	26-1610-01
KGF-D-1620-RH	S	1	48	28	30	10	4	8	5	38	5,5	40	M6 x 5	0,08	4	8,0	15,0	0,15	26-1620-01
KGF-D-2005-RH	E	1	58	36	42	10	10	–	5	47	6,6	44	M6 x 8	0,08	3	10,5	16,6	0,26	26-2005-01
KGF-D-2020-RH	S	1	58	36	30	10	4	8	5	47	6,6	44	M6 x 6	0,08	4	11,6	18,4	0,20	26-2020-01
KGF-D-2505-RH	E	1	62	40	42	10	10	–	5	51	6,6	48	M6 x 8	0,08	3	12,3	22,5	0,30	26-2505-01
KGF-D-2510-RH	E	1	62	40	55	10	16	–	5	51	6,6	48	M6 x 8	0,08	3	13,2	25,3	0,33	26-2510-01
KGF-D-2525-RH	S	1	62	40	36,5	10	9	9	5	51	6,6	48	M6 x 6	0,08	5	16,7	32,2	0,23	26-2525-01
KGF-D-2550-RH	S	1	62	40	58	10	10	10	5	51	6,6	48	M6 x 8	0,08	5	15,4	31,7	0,40	26-2550-01
KGF-D-3205-RH	E	1	80	50	55	12	10	–	6	65	9,0	62	M6 x 8	0,08	5	21,5	49,3	0,63	26-3205-01
KGF-D-3210-RH	E	1	80	50	67	12	16	–	6	65	9,0	62	M6 x 8	0,08	3	33,4	54,5	0,70	26-3210-01
KGF-D-3220-RH2)	S	1	86	56	83	12	25	15	6	71	9,0	68	M6 x 8	0,08	4	47	83,0	1,00	26-3220-01
KGF-D-4005-RH	E	2	93	63	57	14	10	–	7	78	9,0	70	M6 x 8	0,08	5	23,8	63,1	1,00	26-4005-01
KGF-D-4010-RH	S	2	93	63	88	14	16	7	7	78	9,0	70	M8 x 1 x 8	0,10	4	64,0	109,0	1,20	26-4010-01
KGF-D-4020-RH	S	2	93	63	88	14	25	19,5	7	78	9,0	70	M8 x 1 x 8	0,15	4	52,0	103,0	1,20	26-4020-01
KGF-D-4040-RH2)	S	2	100	70	104	14	25	17,5	7	85	9,0	77	M8 x 1 x 8	0,15	8	59,0	108,0	1,70	26-4040-01
KGF-D-5010-RH	S	2	110	75	92	16	16	7	8	93	11,0	85	M8 x 1 x 8	0,10	4	66,0	134,0	1,80	26-5010-01
KGF-D-5020-RH	S	2	110	75	85	16	25	22	8	93	11,0	85	M8 x 1 x 8	0,15	4	78,0	188,0	1,75	26-5020-01
KGF-D-6310-RH	S	2	125	90	103	18	16	7	9	108	11,0	95	M8 x 1 x 8	0,15	5	93,0	229,0	2,65	26-6310-01
KGF-D-2005-LH	E	1	58	36	42	10	10	–	5	47	6,6	44	M6 x 8	0,08	3	10,5	16,6	0,26	26-2005-02
KGF-D-2505-LH	E	1	62	40	42	10	10	–	5	51	6,6	48	M6 x 8	0,08	3	12,3	22,5	0,30	26-2505-02
KGF-D-3205-LH	E	1	80	50	55	12	10	–	6	65	9,0	62	M6 x 8	0,08	5	21,5	49,3	0,63	26-3205-02

1) Dynamische Tragzahl nach DIN 69051 Teil 4 Entwurf 1989

2) Maße außerhalb DIN

## KUGELGEWINDEFLANSCHMUTTER MIT ABSTREIFER

KGF-D nach DIN 69051



Bestellbeispiel		
Größe	Stück	Artikel-Nr.
KGF-D-2505-RH	12	26-2505-01

Umlenksystem größenabhängig

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

## KUGELGEWINDEFLANSCHMUTTER MIT ABSTREIFER

KGF-H nach Form HFB-Gewindetechnik

Werkstoff:

ESP65, Werkstoff-Nr. 1.7131

100Cr6, Werkstoff-Nr. 1.3505 oder ähnlich

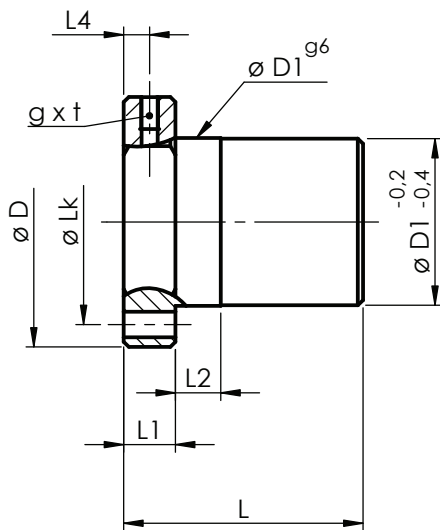
Größe	Form	Bohrbild	Maße (mm)									Schmierbohrung g x t	Axialspiel max. (mm)	Anzahl der Umläufe	1.) Tragzahl (kn) c <sub>dyn</sub>	1.) Tragzahl (kn) c <sub>stat</sub>	Gewicht (kg/Stück)	Artikel-Nr.
			D	D1	L	L1	L2	L3	L4	Lk	b							
KGF-H-1605-RH	E	3	48	28	44	12	8	–	6	38	5,5	M6 x 8	0,08	3	9,3	13,1	0,20	25-1605-01
KGF-H-1610-RH	E	3	48	28	50	10	10	–	5	38	5,5	M6 x 8	0,08	6	15,4	26,5	0,22	25-1610-01
KGF-H-1620-RH	S	3	48	28	30	10	4	8	5	38	5,5	M6 x 5	0,08	4	8,0	15,0	0,16	25-1620-01
KGF-H-2005-RH	E	3	55	32	44	12	8	–	6	45	7,0	M6 x 8	0,08	3	10,5	16,6	0,25	25-2005-01
KGF-H-2020-RH	S	3	62	35	30	10	4	8	5	50	7,0	M6 x 6	0,08	4	11,6	18,4	0,25	25-2020-01
KGF-H-2050-RH	S	3	62	35	56	10	10	9	5	50	7,0	M6 x 6	0,08	5	13,0	24,6	0,40	25-2050-01
KGF-H-2505-RH	E	3	62	38	46	14	8	–	7	50	7,0	M6 x 8	0,08	3	12,3	22,5	0,36	25-2505-01
KGF-H-3205-RH	E	3	70	45	59	16	10	–	8	58	7,0	M6 x 8	0,08	5	21,5	49,3	0,55	25-3205-01
KGF-H-3210-RH	E	3	80	53	71	16	10	–	8	68	7,0	M8 x 1 x 8	0,08	3	26,0	39,0	0,90	25-3210-01
KGF-H-3240-RH	S	3	80	53	45	16	14	7,5	8	68	7,0	M6 x 8	0,08	4	14,9	32,4	0,45	25-3240-01
KGF-H-4005-RH	E	3	80	53	59	16	10	–	8	68	7,0	M6 x 8	0,08	5	23,8	63,1	0,70	25-4005-01
KGF-H-4010-RH	E	3	95	63	70	12	10	–	6	78	9,0	M8 x 1 x 8	0,10	3	38,0	70,0	1,10	25-4010-01
KGF-H-5010-RH	E	3	110	72	93	15	10	–	7,5	90	11,0	M8 x 1 x 8	0,10	5	68,7	155,8	1,75	25-5010-01
KGF-H-6310-RH	E	3	125	85	94	16	10	–	8	105	11,0	M8 x 1 x 8	0,15	5	76,0	197,0	2,25	25-6310-01
KGF-H-3205-LH	E	3	70	45	59	16	10	–	8	58	7,0	M6 x 8	0,08	5	21,5	49,3	0,55	25-3205-02

1) Dynamische Tragzahl nach DIN 69051 Teil 4 Entwurf 1989

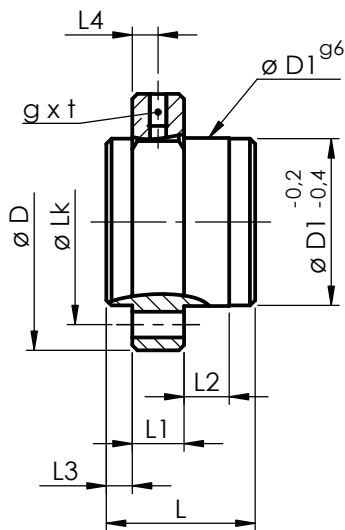
## KUGELGEWINDEFLANSCHMUTTER MIT ABSTREIFER

KGF-H nach Form HFB-Gewindetechnik

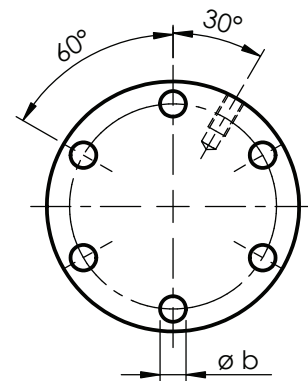
**Form E**



**Form S**



**Bohrbild 3**



Umlenksystem größenabhängig

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Bestellbeispiel		
Größe	Stück	Artikel-Nr.
KGF-H-2020-RH	7	25-2020-01

# H.F.B.

---

## GEWINDETECHNIK

Trapezgewinde

Kugelgewinde

Kleinstgewinde

IN KOOPERATION MIT: